



中华人民共和国国家标准

GB/T 4122.4—2010

代替 GB/T 4122.4—2002, GB/T 13039—1991, GB/T 13040—1991

包装术语 第4部分：材料与容器

Packaging terms—
Part 4: Materials and containers

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 通用术语 1

3 木质包装材料及容器 1

4 纸包装材料及容器 3

5 塑料包装材料及容器 4

6 金属包装材料及容器 6

7 玻璃包装容器 7

8 复合包装材料及容器 7

中文索引..... 9

英文索引 11

前 言

GB/T 4122《包装术语》分为七个部分：

- 第1部分：基础；
- 第2部分：机械；
- 第3部分：防护；
- 第4部分：材料与容器；
- 第5部分：检验与试验；
- 第6部分：印刷；
- 第7部分：包装与环境。

本部分为 GB/T 4122 的第4部分。

本部分代替 GB/T 4122.4—2002《包装术语 木容器》、GB/T 13039—1991《包装术语 菱镁砧容器》、GB/T 13040—1991《包装术语 金属容器》。

本部分与 GB/T 4122.4—2002、GB/T 13039—1991、GB/T 13040—1991 相比主要变化如下：

- 扩大了标准范围；
- 按包装材质分类，将结构做了调整；
- 删除了“设计与检验用术语”、“工艺术语”、“构件术语”和“辅助件术语”等；
- 补充了“纸包装材料及容器”、“塑料包装材料及容器”、“玻璃包装容器”和“复合包装材料及容器”章节。

本部分由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本部分起草单位：中国包装联合会、无锡市前程木业包装有限公司、深圳市美盈森环保包装技术有限公司、中机生产力促进中心、中国包装科研测试中心、国家包装产品质量监督检验中心(广州)。

本部分主要起草人：王利、蔡少龄、徐平、黄雪、陈利科、牛淑梅、卢明。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7285—1993、GB/T 4122.4—2002；
- GB/T 13039—1991；
- GB/T 13040—1991。

包装术语

第4部分：材料与容器

1 范围

GB/T 4122 的本部分规定了包装用材料及容器的术语及定义。

本部分适用于包装及与包装相关的领域。

2 通用术语

2.1

包装材料 packaging material

用于制造包装容器和构成产品包装的材料总称。

2.2

包装容器 packaging container

为储存、运输或销售而使用的盛装物品的容器总称。

3 木质包装材料及容器

3.1 木质包装材料

3.1.1

板材 board

宽度尺寸大于厚度尺寸四倍的木质材料。

3.1.2

方材 square timber

截面为正方形或近似于正方形的木质材料。

3.1.3

胶合板 plywood

由奇数层木质薄片或单板经粘合、热压而成,且相邻板片的木纹方向互相垂直的木质板材。

3.1.4

竹胶合板 plybamboo

用竹篾经过数层黏合模压成型的板材。

3.1.5

单板层积材 laminated veneer lumber, LVL

多层整幅(或经拼接)单板按顺纹为主组坯胶合而成的板材。

3.1.6

纤维板 fibre board

以纤维材料经添加一定的添加剂,经成型工艺制成的板材。

3.1.7

定向刨花板 oriented strand board

刨花铺装成型时,将拌胶刨花板按其纤维方向纵行排列,从而压制成的刨花板。

3.2 木质包装容器

3.2.1

木箱 wooden case

以木质材料或木质混合材料为原料制造成型的箱状包装容器。

3.2.2

普通木箱 common wooden case

用箱板、箱档构件制成的木箱。

3.2.3

滑木箱 skidded wooden case

采用滑木结构的底座,侧面和端面采用箱板、箱档制成的木箱。

3.2.4

框架木箱 wooden framed case

采用滑木结构的底座,侧面和端面采用框架式结构制成的木箱。

3.2.5

封闭箱 fully sheathed case

箱面用木质板材制成的封闭状的木箱。

3.2.6

花格箱 crate

箱面用木质板材制成的栅栏状的木箱。

3.2.7

钢丝捆扎箱 wirebound case

用钢丝将箱板连接组成各箱面,并用箱档加固的木箱。

3.2.8

胶合板箱 plywood case

以胶合板为主要材料做箱面制成的包装箱。

3.2.9

竹胶合板箱 case with plybamboo

以竹胶合板为主要材料制成的包装箱。

3.2.10

拼装式胶合板箱 assembled plywood case

以胶合板作为主要材料,箱体通过金属或其他材料制成,连接构件相互配合拼装而成的包装容器。

3.2.11

可拆卸木箱 dismountable wooden case

箱体可拆装,且不破坏各构件的完整性,并可重复使用的木箱。

3.2.12

木盒 wooden box

用木质板材制成的盒状包装容器。

3.2.13

木制底盘 wooden skid

用于敞装和无整体防护要求的大型产品或货物的放置、固定、起吊、搬运的整体框架式木结构件。

3.2.14

木托盘 wooden pallet

用于产品或货物的集装、堆码、搬运的平板式或箱式木构件。可进行双方向或四方向插取,单面或

双面使用。经捆扎、裹包后与产品或货物构成单元运输包装件。

3.2.15

箱式托盘 box pallet

具有至少是3面的垂直侧板(满板、花格、网等)作为上部结构的托盘。

4 纸包装材料及容器

4.1 纸包装材料

4.1.1

涂布美术印刷纸(铜版纸) coated art paper

以单层抄造的原纸涂布后,经压光整饰制成的高级印刷纸。

4.1.2

瓦楞原纸 corrugating medium paper

用于制造瓦楞纸板芯层的包装用纸。

4.1.3

瓦楞纸 fluted paper

瓦楞芯(原)纸经过起楞加工后形成有规律且永久性波纹的纸。

4.1.4

牛皮箱板纸 kraft liner

俗称牛皮卡纸。配浆中硫酸盐木浆占80%以上的,且正反面色泽相近的箱纸板。

4.1.5

瓦楞纸板 corrugated fibreboard

由一层或多层瓦楞纸黏合若干层纸或纸板之间,用于制造瓦楞纸箱的一种复合纸板。

4.1.6

蜂窝纸板 honeycomb fibreboard

由两层面纸与中间蜂窝纸芯胶黏而成的纸板。

4.1.7

白纸板 white board

以木浆、纸浆、草浆等原料制成的多层结构的白色挂面纸板。

4.1.8

黄纸板 yellow straw board

以草浆为主配以废纸浆为原料制成的纸板。

4.1.9

箱纸板 liner board

用于制造瓦楞纸板、固体纤维板或纸板盒等产品的表面材料。

4.2 纸包装容器

4.2.1

单瓦楞纸箱 single corrugated box

由单瓦楞纸板制成的纸箱。

4.2.2

双瓦楞纸箱 double corrugated box

由双瓦楞纸板制成的纸箱。

4.2.3

重型瓦楞纸箱 heavy duty corrugated box

内装物质量大于55 kg或综合尺寸大于2 500 mm,用于运输包装的瓦楞纸箱。

4.2.4

折叠纸盒 folding carton

将纸板模切压痕、折叠黏合后可折叠成片状,使用时可成型的纸板盒。

4.2.5

固定纸盒 setup cartons

将纸板裁切后,经扁钉或裱糊等方式制成,但不能折叠的纸板盒。

4.2.6

纸袋 paper sack

由一层或多层扁平纸质袋筒制成的至少有一端封闭的包装容器,也可与其他韧性材料复合以达到填装及货物流通环节所要求的性能。

4.2.7

纸板罐 fireboard can

采用纸板材料制成罐身,且一端已有端盖密封的包装容器。

4.2.8

复合罐 composite canister

由纸、铝、塑等复合材料加工成型的罐状包装容器。

4.2.9

纸桶 fibre drum

具有用纸或纸板加粘合剂制造的桶身和用相同材料或其他材料制造的桶底和桶盖的刚性圆桶,以便形成可靠堆码的包装容器。

4.2.10

纸基平托盘 paper flat pallets

用纸质材料做基材,经黏合联接、插接、钉合或一次成型工艺等制成的托盘。

4.2.11

纸护角 edgeboard

以纸或纸板为原料制成的用于保护包装件或产品的构件。

4.2.12

纸管 paper cores

主要由卷绕织物、薄膜、纸张、金属箔、胶片等卷状材料制成的圆柱形包装产品。

4.2.13

纸浆模塑制品 pulp molding product

以一定浓度的纸浆,加入适量的助剂,通过特定的方法形成的具有拟定几何形状与尺寸的产品。

5 塑料包装材料及容器

5.1 塑料包装材料

5.1.1

收缩薄膜 shrink film

能发生收缩,从而能长期紧裹物品,并能保持其形状的薄膜。

5.1.2

拉伸薄膜 stretch film

缠绕薄膜

具有较好的弹力、受拉力时可延伸的塑料薄膜。

5.1.3

复合薄膜 composite film; laminated film

由两层或多层不同类型的材料复合而成的包装材料。

5.1.4

珠光膜 pearl film

以聚丙烯树脂为主要原料,加入一定量的特种珠光母料,用平膜法经双向拉伸而成的薄膜。

5.1.5

消光膜 extinction film

以聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯等树脂为主要原料,在一个表层加有聚乙烯和聚丙烯等共混料,用平膜法而制成的塑料薄膜。在加工过程中,在包装材料的表面添加了一层特殊装饰效果的消光层,可以消除膜面反光。

5.1.6

热转印膜 hot stamping foil for infusion bag

以塑料薄膜为基材,涂布可转印油墨而制成的热转印材料。

5.1.7

热打码色带 hot stamping ribbon

以塑料薄膜为基材,将其中一面涂布可转印油墨层后,经干燥、分切等工序而制成的热转印材料。

5.1.8

塑料片材 plastic sheet

以树脂为原料经成型加工制成的厚度为 0.2 mm~0.7 mm 的平面状材料。

5.1.9

塑料真空板 hollow plastic board

采用 PE 等塑料制成的格子状中空板材。

5.2 塑料包装容器

5.2.1

塑料箱 plastic box

以树脂为主要原料制造成型的箱状包装容器。

5.2.2

衬袋箱 bag-in-box

将塑料或复合材料制成封闭衬袋(一般带嘴)放在箱型包装容器内组成的组合包装容器,一般用于包装粉状或液体产品。

5.2.3

塑料周转箱 plastic circulating bin

重复使用的塑料箱。

5.2.4

钙塑瓦楞箱 plastic calp bin

以聚乙烯、聚丙烯等树脂为基料,添加碳酸钙、硫酸钙或亚硫酸钙等无机钙盐制成瓦楞板,再按瓦楞纸箱的制作方法制造成型的可折叠式塑料箱。

5.2.5

塑料桶 plastic drum

以树脂为主要原料制造成型的桶状包装容器。

5.2.6

塑料瓶 plastic bottle

以树脂为主要原料制造成型的瓶状包装容器。

5.2.7

聚酯瓶 polyester bottle

以聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂为主要原料,经注塑、拉伸、吹塑成型的塑料瓶。

5.2.8

塑料编织袋 plastic woven bag

由塑料编织布制造成型的袋状包装容器,多用于包装粉末或颗粒状固体物料等。

5.2.9

塑料袋 plastic film sack

以塑料薄膜为主要原料经裁切、热合而制造成型的袋状包装容器。

6 金属包装材料及容器

6.1 金属包装材料

6.1.1

铝箔 aluminum foil

铝板经多次冷轧、退火加工成型的,厚度一般为 0.05 mm~0.07 mm 包装材料。

6.1.2

捆扎钢带 metal strip

用于纸箱、木箱、轻纺和化工产品以及金属材料等包装捆扎用的以普通碳素结构钢、优质碳素结构钢、低合金结构钢、合金结构钢所制成的钢带。

6.1.3

气雾罐用铝材 slugs of aluminium for aerosol cans

喷雾罐用铝材

适用于气雾罐用的,经冲压加工成圆形的铝材。

6.1.4

镀锡薄钢板 tinplate

俗称马口铁,是指两面镀有商业纯锡的冷轧低碳薄钢板或钢带。

6.2 金属包装容器

6.2.1

金属箱 metal box; metal case, metal chest

用金属材料制成的箱型容器。

6.2.2

金属桶 metal bucket

用金属材料制成的桶状容器。

6.2.3

钢桶 steel drum

用钢板制成的桶状包装容器。

6.2.4

开口钢桶 open head steel drum

顶盖可拆卸的钢桶。

6.2.5

闭口钢桶 tight head steel drum

顶盖上带有注入、排放口和透气口的钢桶,其顶盖和桶底永久固定在桶身。

6.2.6

钢桶封闭器 steel drum type closure

采用螺纹锁紧和桶塞封闭、封闭箍等方式,配合其他金属或合成的材料如合成橡胶零件,确保钢桶桶口密封的装置。

6.2.7

钢提桶 steel pails

以薄钢板为主要材料制成的,加有提手的金属桶。

6.2.8

钢塑复合桶 steel and plastic composite barrel

由钢桶壳和塑料桶胆组合而成的桶。

6.2.9

金属罐 metal can

用金属薄板加工成型的罐状容器。

6.2.10

两片罐 two-piece can

罐底和罐身用整块晋升薄板冲压拉拔成型,然后将罐身与罐盖连接而成的金属罐。

6.2.11

三片罐 three-piece can

分别将罐盖、罐底和罐身连接而成的金属罐。

6.2.12

气雾罐 aerosol can

用于盛装气雾剂产品的一次性使用的金属容器。使用时,气雾剂产品在预压的作用下,通过阀门按所控制的形态喷射出来。

6.2.13

皇冠盖 crown cap

一种金属盖,用组合软木或塑料衬里,盖边制成波纹型,与瓶口啮合密封。多用于封装碳酸气饮料和啤酒瓶等容器。

7 玻璃包装容器

7.1

玻璃瓶 glass bottle

以硅酸盐为主要原料制造成型的瓶状包装容器。

7.2

玻璃罐 glass jar

以硅酸盐为主要原料制造成型的罐状包装容器。

7.3

安瓿 ampoule

常用于存放注射用的药物以及疫苗、血清等的密封小瓶。

8 复合包装材料及容器

8.1 复合包装材料

8.1.1

纸/塑复合材料 paper/plastic consolidated materials

由纸、塑料两种材料复合在一起而形成的材料。

8.1.2

铝/塑复合材料 aluminium/plastic consolidated materials

由铝材、塑料两种材料复合在一起而形成的材料。

8.1.3

纸/铝/塑复合材料 paper/aluminium/plastic consolidated materials

由纸、铝材和塑料三种材料复合在一起而形成的材料。

8.1.4

塑/塑复合材料 plastic/plastic consolidated materials

由两种或两种以上塑料材料复合在一起而形成的材料。

8.2 复合包装容器

8.2.1

复合材料袋 consolidated materials sack

用两种或两种以上材料复合而成的袋。

8.2.2

蒸煮袋 retortable pouch

用挠性复合材料制成的盛装食品的袋,袋内封装食品后在高压釜中进行短时间杀菌,可放在沸水中加热。

中 文 索 引

- A**
- 安瓿····· 7.3
- B**
- 白纸板····· 4.1.7
- 板材····· 3.1.1
- 包装材料····· 2.1
- 包装容器····· 2.2
- 闭口钢桶····· 6.2.5
- 玻璃罐····· 7.2
- 玻璃瓶····· 7.1
- C**
- 缠绕薄膜····· 5.1.2
- 衬袋箱····· 5.2.2
- D**
- 单板层积材····· 3.1.5
- 单瓦楞纸箱····· 4.2.1
- 定向刨花板····· 3.1.7
- 镀锡薄钢板····· 6.1.4
- F**
- 方材····· 3.1.2
- 封闭箱····· 3.2.5
- 蜂窝纸板····· 4.1.6
- 复合薄膜····· 5.1.3
- 复合材料袋····· 8.2.1
- 复合罐····· 4.2.8
- G**
- 钙塑瓦楞箱····· 5.2.4
- 钢丝捆扎箱····· 3.2.7
- 钢塑复合桶····· 6.2.8
- 钢提桶····· 6.2.7
- 钢桶····· 6.2.3
- 钢桶封闭器····· 6.2.6
- 固定纸盒····· 4.2.5
- H**
- 花格箱····· 3.2.6
- 滑木箱····· 3.2.3
- 皇冠盖····· 6.2.13
- 黄纸板····· 4.1.8
- J**
- 胶合板····· 3.1.3
- 胶合板箱····· 3.2.8
- 金属罐····· 6.2.9
- 金属桶····· 6.2.2
- 金属箱····· 6.2.1
- 聚酯瓶····· 5.2.7
- K**
- 开口钢桶····· 6.2.4
- 可拆卸木箱····· 3.2.11
- 框架木箱····· 3.2.4
- 捆扎钢带····· 6.1.2
- L**
- 拉伸薄膜····· 5.1.2
- 两片罐····· 6.2.10
- 铝/塑复合材料····· 8.1.2
- 铝箔····· 6.1.1
- M**
- 木盒····· 3.2.12
- 木托盘····· 3.2.14
- 木箱····· 3.2.1
- 木制底盘····· 3.2.13
- N**
- 牛皮箱板纸····· 4.1.4
- P**
- 喷雾罐用铝材····· 6.1.3
- 拼装式胶合板箱····· 3.2.10
- 普通木箱····· 3.2.2
- Q**
- 气雾罐····· 6.2.12
- 气雾罐用铝材····· 6.1.3

R	
热打码色带·····	5.1.7
热转印膜·····	5.1.6

S	
三片罐·····	6.2.11
收缩薄膜·····	5.1.1
双瓦楞纸箱·····	4.2.2
塑/塑复合材料·····	8.1.4
塑料编织袋·····	5.2.8
塑料袋·····	5.2.9
塑料片材·····	5.1.8
塑料瓶·····	5.2.6
塑料桶·····	5.2.5
塑料箱·····	5.2.1
塑料真空板·····	5.1.9
塑料周转箱·····	5.2.3

T	
涂布美术印刷纸(铜版纸)·····	4.1.1

W	
瓦楞原纸·····	4.1.2
瓦楞纸·····	4.1.3

瓦楞纸板·····	4.1.5
-----------	-------

X	
纤维板·····	3.1.6
箱式托盘·····	3.2.15
箱纸板·····	4.1.9
消光膜·····	5.1.5

Z	
折叠纸盒·····	4.2.4
蒸煮袋·····	8.2.2
纸/铝/塑复合材料·····	8.1.3
纸/塑复合材料·····	8.1.1
纸板罐·····	4.2.7
纸袋·····	4.2.6
纸管·····	4.2.12
纸护角·····	4.2.11
纸基平托盘·····	4.2.10
纸浆模塑制品·····	4.2.13
纸桶·····	4.2.9
重型瓦楞纸箱·····	4.2.3
珠光膜·····	5.1.4
竹胶合板·····	3.1.4
竹胶合板箱·····	3.2.9

英 文 索 引

A

aerosol can	6.2.12
aluminium/plastic consolidated materials	8.1.2
aluminum foil	6.1.1
ampoule	7.3
assembled plywood case	3.2.10

B

bag-in-box	5.2.2
board	3.1.1
box pallet	3.2.15

C

case with plybamboo	3.2.9
coated art paper	4.1.1
common wooden case	3.2.2
composite canister	4.2.8
composite film;laminated film	5.1.3
consolidated materials sack	8.2.1
corrugated fibreboard	4.1.5
corrugating medium paper	4.1.2
crate	3.2.6
crown cap	6.2.13

D

dismountable wooden case	3.2.11
double corrugated box	4.2.2

E

edgeboard	4.2.11
extinction film	5.1.5

F

fibre board	3.1.6
fibre drum	4.2.9
fireboard can	4.2.7
fluted paper	4.1.3
folding carton	4.2.4
fully sheathed case	3.2.5

G

glass bottle	7.1
--------------------	-----

glass jar	7.2
-----------------	-----

H

heavy duty corrugated box	4.2.3
hollow plastic board	5.1.9
honeycomb fibreboard	4.1.6
hot stamping foil for infusion bag	5.1.6
hot stamping ribbon	5.1.7

K

kraft liner	4.1.4
-------------------	-------

L

laminated veneer lumber, LVL	3.1.5
liner board	4.1.9

M

metal box; metal case, metal chest	6.2.1
metal bucket	6.2.2
metal can	6.2.9
metal strip	6.1.2

O

open head steel drum	6.2.4
oriented strand board	3.1.7

P

packaging container	2.2
packaging material	2.1
paper cores	4.2.12
paper flat pallets	4.2.10
paper sack	4.2.6
paper/aluminium/plastic consolidated materials	8.1.3
paper/plastic consolidated materials	8.1.1
pearl film	5.1.4
plastic bottle	5.2.6
plastic box	5.2.1
plastic calp bin	5.2.4
plastic circulating bin	5.2.3
plastic drum	5.2.5
plastic film sack	5.2.9
plastic sheet	5.1.8
plastic woven bag	5.2.8
plastic/plastic consolidated materials	8.1.4

plybamboo	3. 1. 4
plywood	3. 1. 3
plywood case	3. 2. 8
polyester bottle	5. 2. 7
pulp molding product	4. 2. 13

R

retortable pouch	8. 2. 2
------------------------	---------

S

setup cartons	4. 2. 5
shrink film	5. 1. 1
single corrugated box	4. 2. 1
skidded wooden case	3. 2. 3
slugs of aluminium for aerosol cans	6. 1. 3
square timber	3. 1. 2
steek and plastic composite barrel	6. 2. 8
steel drum	6. 2. 3
steel drum type closure	6. 2. 6
steel pails	6. 2. 7
stretch film	5. 1. 2

T

three-piece can	6. 2. 11
tight head steel drum	6. 2. 5
tinplate	6. 1. 4
two-piece can	6. 2. 10

W

white board	4. 1. 7
wirebound case	3. 2. 7
wooden box	3. 2. 12
wooden case	3. 2. 1
wooden framed case	3. 2. 4
wooden pallet	3. 2. 14
wooden skid	3. 2. 13

Y

yellow straw board	4. 1. 8
--------------------------	---------